Режимы аргонодуговой сварки алюминия

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Диаметр электрода, мм | Переменный ток, А | Постоянный ток прямой полярности, А |
| 1-2 | 20-100 | 65-160 |
| 3 | 100-160 | 140-180 |
| 4 | 140-220 | 250-340 |
| 5 | 200-280 | 300-400 |
| 6 | 250-300 | 350-450 |